

PDR-RD1M – Guia rápido

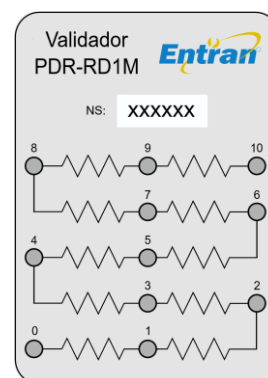
Esse documento aplica-se ao validador PDR-RD1M usado em conjunto com os equipamentos HP5300M, HP5500M, HP7100, HGI7000 e HG371.

Considerações iniciais:

- Corrente máxima aceitável de 5mA (até 7,5mA por 10 segundos).
- 10 resistores de 100k x 6W.
- Os valores aferidos das resistências estão indicados no certificado de calibração.
- Tolerância de $\pm 3\%$

Forma de usar:

- 1) Conectar as garras jacaré do equipamento sob validação nos terminais do validador.
- 2) Iniciar o ensaio com o equipamento.
- 3) O valor da corrente indicado pelo equipamento deve corresponder à tensão aplicada dividida pela resistência nominal entre os terminais.. Recomenda-se fazer duas medidas: um ponto abaixo do limite configurado (causando aprovação) e um acima de limite (causando reprovação).



Exemplos comuns:

	1000V	1500V	2500V	3500V	4000V
100k	×	×	×	×	×
200k	5,0mA	7,5mA	×	×	×
300k	3,3mA	5,0mA	×	×	×
400k	2,5mA	3,8mA	6,3mA	×	×
500k	2,0mA	3,0mA	5,0mA	7,0mA	×
600k	1,7mA	2,5mA	4,2mA	5,8mA	6,7mA
700k	1,4mA	2,1mA	3,6mA	5,0mA	5,7mA
800k	1,3mA	1,9mA	3,1mA	4,4mA	5,0mA
900k	1,1mA	1,7mA	2,8mA	3,9mA	4,4mA
1000k	1mA	1,5mA	2,5mA	3,5mA	4,0mA

× Pontos que ultrapassam a corrente limite do validador

Para obter maiores correntes, sem danificar o validador, os resistores podem ser associados em paralelo.

Caso haja maiores dúvidas, entre em contato com o suporte técnico:

Telefone (41) 3123-8191

Email: suporte@entran.com.br

Whatsapp: (41) 3123-8192